

مخالفت مجلس با واردات خودرو از مناطق آزاد

نمایندگان مجلس شورای اسلامی با رأی به حذف بند الحاقی تبصره ۶ ماده واحده با واردات خودروهای خارجی از مناطق آزاد به داخل کشور مخالفت کردند. به گزارش ایرنا، نمایندگان در جریان بررسی بخش درآمدی لایحه بودجه سال ۱۴۰۰، با اصلاحات اعمال شده در باره موارد راجعی از صحن مجلس به کمیسیون تلفیق در تبصره ۶ ماده واحده این لایحه با ۲۱۲ رأی موافق، ۱۲ رأی مخالف و ۵ رأی ممتنع از مجموع ۲۴۵ نماینده حاضر در صحن موافقت کردند.

وزیر صنعت، معدن و تجارت در آیین راهاندازی خط تولید انبوه گیربکس ۶ سرعته:

همگام با پیشرفت‌های جهانی حرکت کنیم



خط تولید انبوه گیربکس ۶ سرعته دستی با اتکا به توان مهندسی و طراحی و دانش نیروی جوان و متخصص داخلی با حضور علیرضا رزم‌حسینی وزیر صنعت، معدن و تجارت، فرشاد مقیمی مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو، لطفاله سیاهکلی و فاطمه محمدبیگی نمایندگان قزوین در مجلس شورای اسلامی و تعدادی از مسئولان این استان در شرکت صنعتی نیرومحرکه افتتاح شد.

اتکا به توان و دانش شرکت‌های تولیدکننده داخلی، سبب کاهش سرمایه‌گذاری در این پروژه شده است. این صرفه‌جویی در طراحی و ساخت قالب و ابزار این محصول نیز اثربخش بوده است. از مزایای این پروژه، می‌توان به کاهش مصرف سوخت و دور موتور در سرعت‌های بالا و کاهش استهلاک قطعات قوای محرکه اشاره کرد.

داخلی سازی قطعه‌ای دیگر

میزان کاهش مصرف سوخت در گیربکس ۶ سرعته نسبت به ۵ سرعته، متناسب با نوع موتور و خودرو، به حدود ۷ تا ۹ درصد در سرعت‌های بالا می‌رسد. همچنین تولید روزانه حدود ۷۰۰ خودرو مجهز به گیربکس ۶ سرعته، سالانه ۹ میلیون لیتر کاهش مصرف سوخت را به دنبال خواهد داشت.

در فرآیند طراحی و تولید گیربکس ۶ سرعته ایران خودرو، یک از بیش از ۱۳۵ قالب جدید با همکاری ۲۱ سازنده استفاده شده است؛ تولید گیربکس داخلی با حدود ۸۷ میلیون یورو صرفه‌جویی ارزی طی ۴ سال ایجاد خواهد کرد. گیربکس ۶ دنده قابلیت نصب روی بیشتر محصولات ایران خودرو دارد و تولید این گیربکس در شرایط تحریمی و کرونا و نیز داخلی‌سازی آن کاری جهادی به‌شمار می‌رود.

کاری نوآورانه



علیرضا رزم‌حسینی، وزیر صنعت، معدن و تجارت آغاز تولید انبوه گیربکس ۶ سرعته را نشانگر خودبآوری جوانان توانمند ایرانی و استفاده بهینه از فرصت تحریم و فشارهای ظالمانه دشمنان دانست. به گزارش شانا، وزیر صنعت، معدن و تجارت در آیین افتتاح خط تولید انبوه گیربکس ۶ سرعته در شرکت نیرومحرکه استان قزوین با بیان این مطلب، افزود: این پروژه یک کار نوآورانه و مهم است که در نتیجه همدلی و هماهنگی مسئولان ذی‌ربط و همت جوانان نخبه و توانمند به‌وجود آمده است.

رزم‌حسینی با اشاره به تحریم‌های دشمنان در طول سال‌های اخیر، بیان کرد: با تکیه بر خودبآوری، تعامل و هماهنگی ملت و دولت، از مسیر سخت تحریم‌ها عبور کردیم و امروز با وجود همه تحریم‌ها و همچنین شیوع کرونا، ایران سربلند و سرفراز به جلو می‌رود.

دستیابی به دانش طراحی

ظرفیت‌های موجود در تولید گیربکس استفاده کنند، گفت: قابلیت‌های شرکت نیرومحرکه می‌تواند پاسخگوی نیاز سایر خودروسازان نیز باشد. وی تأکید کرد: ایران خودرو در طراحی و تولید گیربکس ۶ سرعته به‌خوبی عمل کرده

استفاده می‌شد، منشأ خارجی داشت، اظهار کرد: این موضوع نقصان بزرگی بود، اما امروز با تولید گیربکس ۶ سرعته توانستیم به دانش طراحی و تولید گیربکس دست یابیم. این نماینده مجلس یازدهم با تأکید بر اینکه سایر خودروسازان نیز باید از

در ادامه لطفاله سیاهکلی، نماینده مردم قزوین، آبیک و البرز گفت: طراحی و تولید گیربکس ۶ سرعته سبب جهش در تولید اعتماد ملی شده است.

به‌گزارش ایکوپرس، سیاهکلی با بیان اینکه تاکنون گیربکس‌هایی که در خودروها

تولید ۷۸ هزار خودرو با گیربکس ۶ سرعته



در ادامه توسعه این بخش از پلن‌تفرم خودرو، گیربکس اتوماتیک DCT را به تولید خواهیم رساند. مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو، دستاورد مهم پروژه گیربکس ۶ سرعته با مدیریت جهادی در ایران خودرو را، فراتر از تولید گیربکس، ایجاد اعتماد

به نفس در زنجیره تامین و توان جوانان کشور در پیشبرد اهداف توسعه‌ای صنعت خودرو کشور دانست و بیان کرد: دستاورد امروز، به‌طور یقین در تحقق سایر اهداف این بخش از جمله توسعه گیربکس‌های نیمه‌اتوماتیک و اتوماتیک در آینده نزدیک، راهگشا خواهد بود.

وی تصریح کرد: همراهی و همکاری برخی نهادها از جمله هوافضای سپاه و شرکت‌های دانش‌بنیان نیز در تسریع اجرای پروژه نقش مهمی داشته است.

مزایای گیربکس جدید

مقیمی کاهش مصرف سوخت ۲ تا ۲.۵ درصدی و کاهش میزان آلایندگی خودرو، کاهش نیرو و زمان تعویض دنده، کاهش دور و صدا و همچنین کاهش استهلاک موتور و گیربکس را از نتایج بهره‌گیری از گیربکس‌های ۶ سرعته دانست و گفت: ۱۰۰

توان رقابت در سطح جهانی



داد که قادریم در تولید قطعات و محصولات صنعتی رتبه‌های جهانی را از آن خود کنیم و استمرار در این مسیر، هم می‌تواند در آینده نیازهای داخلی را تأمین کند و هم مسیر صادرات به کشورهای دیگر را به روی ما بگشاید.

نماینده مردم قزوین، آبیک و البرز در مجلس شورای اسلامی با اشاره به اینکه امروز جوانان ما

بر اساس بند الحاقی ۶ تبصره یادشده که با رأی نمایندگان حذف شد، دولت مکلف شده بود برای تنظیم بازار خودروهای وارداتی، با شناسایی خودروهای خارجی غیرامریکایی موجود در مناطق آزاد با اخذ حقوق گمرکی و سود بازرگانی متناسب با نرخ خودرو در داخل کشور و با لحاظ معیارهای زیر، در مدت یک ماه از تاریخ ابلاغ این قانون از سوی کمیته موضوع ماده (۱) قانون مقررات صادرات و واردات مصوب ۴ مهر ۱۳۷۲ با اصلاحات و الحاقات بعدی، تعیین و توسط دولت ابلاغ می‌شود.

نسبت به ثبت سفارش و اجازه واردات خودروهای غیرامریکایی موجود در مناطق آزاد تجاری و صنعتی اقدام کند. براساس این ماده نرخ سود بازرگانی متناسب با نوع خودرو و سال ساخت و سایر مشخصات خودرو باید طوری تنظیم شود که در مقایسه قیمت‌های بازار، منجر به سود بیش از ۲۰ درصد برای واردکنندگان نشده و در صورت مشاهده روند فزاینده تفاوت میان قیمت‌های بازار و وارداتی، دولت می‌تواند متناسب با افزایش نرخ نسبت به تجدیدنظر در نرخ سود بازرگانی اقدام کند.



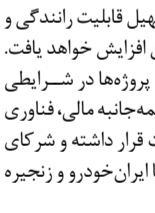
گروه صنعت
editor@smtnews.ir



علیرضا
رزم‌حسینی:
آغاز تولید
انبوه گیربکس
۶ سرعته نشانگر
خودبآوری داخلی
است



و با مدیریت منابع و ظرفیت‌ها، توانسته نتایج مثبتی کسب کند. او افزود: هر جایی که به صاحبان فکر و افراد توانمند توجه شود، شاهد رشد و شکوفایی خواهیم بود؛ ایران خودرو نیز به‌خوبی عمل کرده و از توان متخصصان و دانشمندان استفاده کرده است.



با بهبودهای اعمال‌شده و تسهیل قابلیت رانندگی و تعویض دنده، رضایت مشتریان افزایش خواهد یافت. وی عنوان کرد: پیشرفت پروژه‌ها در شرایطی حاصل شده که تحریم‌های همه‌جانبه مالی، فناوری و تجاری در شدیدترین حالت قرار داشته و شرکای خارجی همکاری‌های خود را با ایران خودرو و زنجیره تامین قطع کرده بودند.

سهام ارزشی

مقیمی به توانمندی سازندگان قزوین اشاره کرد و گفت: در این استان ۳۵ قطعه‌ساز ایران خودرو شامل ۶ درصد کل قطعه‌سازان این شرکت در حال فعالیت هستند که سهم ارزشی ۱۵ درصدی را در تأمین قطعات آن دارند. وی تصریح کرد: با تأیید مجوز مرکز نوآوری گیربکس کشور در شرکت نیرومحرکه از سوی وزارت علوم و تحقیقات و شکل‌گیری فعالیت‌های پژوهشی گیربکس، استان قزوین تبدیل به قطب علمی در طراحی و تولید گیربکس خواهد شد. مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو، حمایت مسئولان و تأمین منابع مالی مورد نیاز را شرط مهم موفقیت در مسیر توسعه گیربکس محصولات و دستیابی به اهداف عالی تعیین‌شده در سطح ملی دانست.

دهند.

این نماینده مجلس یازدهم افزود: هم‌راستا با آن در مسیر افزایش تسهیلات بانکی، هدایت سرمایه‌های کشور به سمت تولید به شکل واقعی، هدفمند کردن یارانه‌ها برای تولید، هوشمند کردن سیستم‌های صنعتی کشور و نظایر آن، چه در کمیسیون صنایع و معادن و چه در صحن علنی مجلس با تمام توان حمایت‌های لازم را به عمل خواهیم آورد.

تندیس طلایی

برای دو نمایندگی ایران خودرو



بر اساس اعلام سازمان صنعت، معدن و تجارت استان فارس، دو نمایندگی ایران خودرو استان فارس، موفق به دریافت تندیس طلایی حقوق‌کنندگان شدند. به‌گزارش روابط عمومی ایساکو، نمایندگی ۲۲۵۱ و ۲۲۸۱ ایران خودرو استان فارس، در جشنواره تقدیر از حامیان حقوق مصرف‌کنندگان این استان، تندیس طلایی دریافت کردند. یکی از این نمایندگی‌ها علاوه بر چندین بار کسب رتبه نخست در ارزیابی وزارت صنعت، معدن و تجارت، گواهینامه‌هایی همچون اهتمام به تعالی سازمانی، تلاشگر کیفیت کشور و تندیس‌های نقره‌ای، برنزی و گواهینامه در زمینه حقوق مصرف‌کنندگان استان فارس را در کارنامه خود دارد. همچنین صاحب امتیاز این نمایندگی در زمره خیران مدرسه‌ساز این استان است.

از اقدامات متمایز این نمایندگی برای جلب رضایت مشتریان به‌ویژه در تعمیرات هزینه‌بر مانند تعمیر موتور و تعمیرات خسارتی، تخفیف هزینه تعمیرات یا تقسیط آن برای تسهیل در پرداخت از سوی مشتریان است. در این نمایندگی همچنین برای ارائه خدمات استاندارد و متمایز، رفتار و عملکرد کارکنان با مشتریان همواره بررسی و ارزشیابی و در صورت نیاز، آموزش‌های لازم در برنامه کاری گنجانده می‌شود. در بخش ارائه خدمات نیز، علاوه بر پیش‌های شرکت ایساکو و دفتر منطقه‌ای، این نمایندگی به‌طور مستمر وضعیت خودروهای برگشتی هر پست کاری، وضعیت آراستگی و وضعیت ایمنی آن را جداگانه مورد بررسی و بعد از شناسایی نقاط قابل بهبود، اقدامات اصلاحی را اجرا می‌کند. نمایندگی دیگر نیز با پیاده‌سازی چرخه بهبود مستمر مطابق نظام موفقیت‌پایدار و همدلی و همراهی کارکنان، رشد چشمگیری را در زمینه مشتری‌مداری تجربه کرده است. این نمایندگی از سال ۹۶ تاکنون طی ۳ سال متوالی حضور در جشنواره حامیان حقوق مصرف‌کنندگان فارس با رویکرد مشتری‌مداری، ابتدا حائز گواهینامه رعایت حقوق مصرف‌کنندگان، سپس تندیس نقره‌ای و در آخرین حضور خود موفق به کسب تندیس طلایی شد. گفتنی است، شرکت ایساکو که همواره از تقای رضایت مشتریان گروه صنعتی ایران خودرو را به‌عنوان مهم‌ترین هدف در برنامه کاری خود دارد، در سال ۹۹ برای یازدهمین سال متوالی صدرنشین خدمات پس از فروش صنعت خودرو در کشور شد و در پاییز امسال نیز بالاترین امتیاز این حوزه را در تمام ادوار ارزیابی شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران به‌دست آورد. دو نماینده این شرکت نیز از بین ۲۵۰۰ نمایندگی خدمات پس از فروش خودروسازان کشور، رتبه ممتاز را از آن خود کردند.

تولید بومی رام قطار

۳۰ درصد ارزان‌تر از واردات

مدیر کارگروه پروژه ساخت قطار ملی گفت: براساس قانون ششم برنامه توسعه ماده ۵۴، مترو تهران به‌همراه معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و وزارت صنعت، معدن و تجارت ملزم به افزایش ۸۵ درصدی عمق دانش فنی طراحی واگن هستند. به‌گزارش ایسنا، سید کاظم طاهرزاده، مدیر کارگروه پروژه ساخت قطار ملی با اشاره به قدمت ۲۰ ساله راه‌اندازی صنعت مترو در کشور، بیان کرد: حدود ۱۰۰۰ سال است صنعت ریلی از زمان ساخت راه‌آهن وجود دارد. در این فاصله، عمده واگن‌هایی که در خطوط و ریل به کار گرفته شده، وارداتی بودند و درصد بسیار کمی از آنها ساخت داخل بوده است. در بخش مترو از ۱۵۰۰ واگن وارداتی حدود ۱۴۰۰ واگن در داخل مونتاژ شده و جداکننده عمق داخلی‌سازی ۳۳ درصد بوده است. او درباره علت درصد پایین عمق داخلی‌سازی در صنعت واگن‌سازی، توضیح داد: تاکنون صنایع جانبی که بتوانند کار را پوشش دهند و زنجیره تامین قطعات را به واگن‌سازی برسانند، وجود نداشته است. دلیل دیگر فاینانس خارجی محل تامین بودجه واگن‌هاست. طرف خارجی این شرط را داشت که برای استفاده از فاینانس باید دست‌کم ۷۰ درصد قطعات از سوی خودشان تأمین شود. طاهرزاده در ادامه افزود: پس از اعمال تحریم و محدودیت‌ها در خریدهای خارجی به این نتیجه رسیدیم که خرید واگن با شرایط موجود غیرممکن شده است؛ بنابراین پروژه‌های میان شهرداری تهران و معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری مبنی بر طراحی و تولید یک رام قطار ملی مترو تعریف شد. براساس قانون ششم برنامه توسعه ماده ۵۴، مترو تهران به‌همراه معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و وزارت صنعت، معدن و تجارت ملزم به افزایش ۸۵ درصدی عمق دانش فنی طراحی واگن هستند. وی آمار تامین قطعات با شرکت‌های داخلی را ۸۹ درصد عنوان کرد و گفت: همچنین بیش از ۸۵ درصد دانش فنی داخلی در طراحی و تولید این یک رام قطار ملی استفاده شده است.

طاهرزاده با تأکید بر نیاز مترو تهران به واگن‌های بیشتر، افزود: در حال حاضر برای اینکه سرفاصله زمانی قطارها، ۲.۵ دقیقه باشد به ۱۵۰۰ واگن و همچنین به ۱۵۰۰ واگن دیگر برای طرح‌های توسعه ۴ خط جدید (۸، ۹، ۱۰، ۱۱) نیاز داریم. هزینه خرید هر واگن به‌طور متوسط برابر با ۱۲۰۰ دلار است؛ بنابراین هزینه خرید این ۳ هزار واگن ۳ میلیارد و ۶۰۰ میلیون دلار می‌شود. اگر قرار باشد این ۳ هزار واگن از سوی شرکت‌های داخلی ساخته شود و ساخت قطار ملی به تولید انبوه برسد، دست‌کم تا ۱۰ سال برای ۱۵ هزار نفر شغل پایدار ایجاد خواهد شد.