

نگاهی به بازار فولاد در هفته‌ای که گذشت

ابطال معاملات فولاد، باخت دو طرفه



تولید فولاد در کارخانه

ابطال معاملات به‌ویژه در محصولات میانی مانند شمش، رویه‌ای همه سر باخت است، چه برای کارخانه مصرف‌کننده که امکان تامین مواد اولیه‌اش را از دست می‌دهد، چه برای کارخانه عرضه‌کننده که برنامهریزی تولید و نقدینگی و فروش آن بر هم می‌خورد

معاملات فولاد در بورس کالا شده بود. انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران، در نامه خود به مدیرعامل شرکت بورس کالای ایران، ابطال معاملات فولاد به دلیل «عدم رعایت سقف قیمتی دلخواه سیاست‌گذاران» را «رویه‌ای همه سر باخت» و «التهاب‌آفرین» توصیف کرده بود که هم به کارخانه‌های مصرف‌کننده شمش فولادی (نوردکاران) و هم به کارخانه‌های عرضه‌کننده (تولیدکنندگان شمش) آسیب می‌زند.

انجمن فولاد در نامه مهم خود به مدیرعامل شرکت بورس کالای ایران نوشته بود: «ابطال معاملات به‌ویژه در محصولات میانی مثل شمش، رویه‌ای همه سر باخت است، چه برای کارخانه مصرف‌کننده که امکان تامین مواد اولیه‌اش را از دست می‌دهد، چه برای کارخانه عرضه‌کننده که برنامه‌ریزی تولید و نقدینگی و فروش آن بر هم می‌خورد و چه برای دولت و بورس کالا که مجبور به کنترل دستوری قیمت شده‌اند حال آنکه به دلیل تشدید تقاضا در عرضه‌های بعدی، پیامدهای این امر در بلندمدت نتیجه عکس خواهد داد».

توسعه فولاد ادامه دارد

خبر خوب صنعت فولاد در هفته گذشته، کلنگ‌زنی طرح توسعه شرکت فولاد امیرکبیر کاشان (نماد بورسی فجر) بود که با حضور خداداد غریب‌پور رئیس هیات عامل ایمیدرو و حمیدرضا عظیمیان مدیرعامل شرکت فولاد مبارک در برگزار شد. مجموع سرمایه‌گذاری ارزی و ریالی طرح توسعه شرکت فولاد امیرکبیر کاشان به ترتیب ۱۲ میلیون یورو و ۳۷۰۰ میلیارد ریال است. این طرح توسعه، شامل ساخت خط نورد سرد به ظرفیت ۲۵۰ هزار تن (افزایش نورد تا سالانه ۵۰۰ هزار تن)، توسعه خط اسیدشویی تا ظرفیت ۵۰۰ هزار تن در سال و ساخت کارگاه سنگ‌زنی و آماده‌سازی غلتک‌های نورد است. میزان اشتغال مستقیم و غیرمستقیم این طرح، ۱۰۸۰ نفر است و قرار است ۲۴

بازار فولاد در هفته گذشته با چالش تکراری ابطال معاملات شمش فولادی روبه‌رو شد. بورس کالا در اقدامی عجیب هیچ‌یک از معاملات شمش فولاد را تأیید نکرد. بخش قابل توجهی از این موضوع را باید به کاهش پیش‌دریافت معاملات شمش فولاد نسبت داد که زمینه رشد تقاضا را برای این محصول در رینگ معاملات بورس کالا فراهم کرد. هر بار که از ابزار ابطال معاملات استفاده شده، التهاب در بازار فولاد رو به افزایش گذاشته است، اما گویی متولیان امر به نشانه‌های بازار و همچنین تذکر انجمن تولیدکنندگان فولاد در این‌باره توجهی نشان نمی‌دهند و همچنان با سیاست‌های اشتباه، این بازار را بیش از پیش بر هم می‌زنند. به گزارش انجمن تولیدکنندگان فولاد، بازگشت مجدد بورس کالا به رویه التهاب‌آفرین ابطال معاملات فولاد در هفته گذشته تکرار شد. ۱۱ شهریور ۱۰۶ هزار و ۲۰۰ تن شمش فولادی در بورس کالا عرضه شد که در اقدامی عجیب، بورس کالا هیچ‌یک از معاملات را تأیید نکرد.

پیش‌دریافت معامله فولاد کاهش یافت

بورس کالا در ۱۰ شهریور در حالی که بازار ارز یک‌بار دیگر ملتهب شد، پیش‌دریافت را در معاملات فولاد از ۵۰ درصد به ۲۰ درصد کاهش داد که این امر زمینه افزایش تقاضا در معاملات شمش فولادی در بورس کالا را فراهم کرد و در نتیجه آن رقابت هیجانی شد. این رقابت هیجانی و بالا رفتن قیمت‌ها در ۱۱ شهریور، ابطال معاملات شمش از سوی بورس کالا را به دنبال داشت. بورس کالا در روز چهارشنبه هفته گذشته از ابلاغیه کاهش پیش‌دریافت در معاملات فولادی از ۵۰ درصد به ۲۰ درصد عقب‌نشینی کرد و اعلام کرد که در دوپاره از روز شنبه ۱۵ شهریور، پیش‌دریافت را به ۵۰ درصد افزایش می‌دهد. بورس کالا همچنین اعلام کرد که در روز شنبه ۱۵ شهریور، عرضه‌های جبرانی شمش فولادی را برگزار می‌کند.

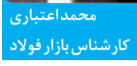
ابطال معاملات ادامه دارد

هر بار که از ابزار ابطال معاملات استفاده شده، التهاب در بازار فولاد رو به افزایش گذاشته است. ابطال معاملات در هفته گذشته در حالی رخ داد که در تیر امسال انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران طی نامه‌ای به مدیرعامل شرکت بورس کالای ایران، خواستار کنار گذاشتن رویه ابطال

گروه معدن
editor@smtnews.ir

بهترین نماد فولادی بازار هفته گذشته را باید «فخوز» دانست. در ۳ روز کاری هفته گذشته، نماد فخوز رشد ۳۰۷ درصدی را تجربه کرد

مهندسی
عرضه و تقاضا در بازار فولاد



محمد اکبری کارشناس بازار فولاد

معاملات اسلب از سال ۹۷ از رینگ معاملات بورس کالا خارج و مقرر شد این معامله میان خریدار و فروشنده انجام شود. همین موضوع نیز زمینه کاهش شفافیت معاملات اسلب را فراهم کرد، چراکه در روند فروش یک محصول خارج از بورس کالا امکان پیگیری معاملات به‌طور کامل ممکن نیست.

حلال در چند ماه گذشته و با تشدید کمبود ورق فولادی در بازار داخلی، معاملات اسلب مورد توجه قرار گرفته است. در سایه کمبود ورق فولادی قیمت این محصول رشد بی‌سابقه‌ای را پشت‌سر گذاشته است؛ بنابراین ستاد تنظیم بازار اقدام به تعیین کف عرضه برای تولیدکنندگان اسلب و الزام به معاملات در رینگ معاملاتی بورس کالا کرده است تا بدین ترتیب زمینه افزایش تولید ورق فولادی فراهم شود. گفتنی است تولیدکنندگان ورق نیز در ادامه ملزم به عرضه ورق تولیدی خود در بورس کالا خواهند شد.

با این وجود، عرضه اسلب در بورس کالا با استقبال تولیدکنندگان ورق همراه نبود تا جایی که بسیاری از عرضه‌ها خریدار نداشتند. در ادامه بسیاری از فعالان این حوزه با استناد به نبود تقاضا برای خرید اسلب از بورس کالا خواستار بازگشت خرید و فروش این محصول به روند قبلی آن شدند.

دلایل متعددی برای نبود تقاضا برای خرید اسلب از بورس کالا بیان می‌شود. از جمله آنکه اغلب واحدهای خریدار اسلب از نقدینگی کافی برای خرید اسلب برخوردار نیستند. به همین علت واحدهای یادشده اغلب در قالب حق‌الععمل کاری فعالیت می‌کنند. بدین ترتیب که شرکت واسطه‌ای مواد اولیه را از تولیدکنندگان اسلب خریداری می‌کند، آن را در اختیار واحدهای تولیدکننده ورق فولادی قرار می‌دهد. درنهایت نیز به جای اسلب، ورق دریافت می‌کنند.

در نتیجه چنین اقدامی مجموعه‌های تولیدکننده ورق که با مشکل تامین نقدینگی روبه‌رو هستند، توان مداوم تولید پیدا می‌کنند. بنابراین شاید بتوان این‌گونه نتیجه گرفت که کمبود نقدینگی یکی از دلایل اصلی نبود تقاضا برای اسلب در معاملات بورس کالا است. در واقع، خرید واسطه‌ای به منزله ایجاد زمانی برای تامین نقدینگی است. این زمان در خرید مستقیم از بورس کالا وجود ندارد؛ در نتیجه از رغبت برای خرید از بورس کاسته می‌شود.

البته برای خرید مواد اولیه از بورس کالا نیز تمهیداتی اندیشیده شده تا این چالش‌ها برطرف شوند؛ یعنی یک شرکت واسطه می‌تواند از سوی واحدهای تولیدی، ماموریت خرید اسلب را بر عهده بگیرد. برای شفافیت هرچه بیشتر شرکت‌های تولیدکننده و مصرف‌کننده محصول عرضه شده باید مشخص باشند. در نتیجه واحدهای تولیدی زمانی را برای تامین نقدینگی مورد نیاز خود در مسیر تولید در اختیار خواهند داشت. اما گویی این راه‌حل تاکنون آنطور که باید مورد توجه قرار نگرفته است. بخشی از این موضوع را می‌توان به هماهنگی انجام گرفته میان تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان و به‌نوعی مهندسی عرضه و تقاضا و تمایل به بازگشت به شرایط قبلی نسبت داد.

وی افزود: خریداران اسلب به‌دلیل خرید مدت‌دار یا آل‌سی هستند؛ بنابراین فروش اسلب به‌طور زمان‌دار (ال‌سی) در بورس کالا، یکی دیگر از راه‌حل‌هایی است که می‌تواند مورد توجه قرار گیرد. اما اغلب رابطه خوبی میان تولیدکنندگان ورق و اسلب وجود ندارد. یعنی اغلب سازندگان اسلب ترجیح می‌دهند محصول خود را به‌واسطه‌ای بفروشند و هزینه آن را به‌صورت نقد دریافت کنند.

متأسفانه برخی واحدهای تولید ورق در حال حاضر با مشکلات مدیریتی روبه‌رو هستند و تولیدکننده‌ها ترجیح می‌دهند در قرارداد مستقیم با آنها نباشند. گویی از تضمین کافی برای خرید مدت‌دار برخوردار نیستند.

اما واسطه‌ها معمولاً این ریسک را می‌پذیرند و با توجه به نوع فعالیت خود، تضمین لازم را دریافت می‌کنند. البته در بحث ورود مجدد اسلب به بورس کالا، موضوع شفافیت هم مطرح است؛ هرچند تجربه نشان داده که گویی کسی تمایل به خرید اسلب در قالبی شفاف را ندارد.

ثبت رکورد بالاترین درصد تولید تختال بدون عیب در فولاد مبارک



با تلاش کارکنان واحد فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک، کیفیت تختال‌های بدون عیب تولیدشده در این مجموعه در مرداد ۹۶ به ۹۳٫۵ درصد افزایش یافت. رکورد قبلی تولید تختال بدون عیب در شهریور ۹۷ و به میزان ۹۳٫۴ درصد ثبت شده بود. برای جلوگیری از به وجود آمدن این عیوب لازم است کنترل‌های دقیقی در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم بر پارامترهای ذوب از طریق تنظیم آنالیز شیمیایی و ارسال ذوب با سوپریت مناسب از واحد متالورژی ثانویه و همچنین نظارت و کنترل بهتری بر پارامترهای ریخته‌گری انجام شود.

محمد مهدی مرندی تصریح کرد: با تلاش کارکنان سختکوش واحد فولادسازی و ریخته‌گری مداوم کیفیت تختال‌های بدون عیب در مرداد به ۹۳٫۵ درصد افزایش یافت.

وی با بیان اینکه هنگام ریخته‌گری بسته به شرایط ذوب و ماشین ممکن است روی تختال عیوبی مانند ترک طولی (Longitudinal Crack)، ترک عرضی (Transverse Crack)، ترک لبه‌ای (Border Crack)، ناخالصی (Inclusion)، ترک گوشه‌ای (Corner Crack)، ترک ستاره‌ای (Star Crack)، پلاک ریخته‌گری (Casting Lap)، اثر نوسان قالب (Oscillation Mark)، ترک مقطع مرکزی (Center Line Crack)، حفره‌های سنجاقی (Pin Holes)، حفره‌های گازی (Blow Holes) کمربند اتصال در اثر وقفه ریخته‌گری (Stop Pouring) و جدایش شیمیایی (Segregation) به‌وجود آید، گفت: در صورت بروز هر یک از عیوب یادشده بر سطح بالا یا پایین یا در کناره‌ها یا سر و ته تختال، تختال معیوب باید توسط سبک اسکارف یا برش عرضی یا طولی رفع عیب شود که این امر مستلزم صرف زمان و هزینه برای سازمان است.

وی در تشریح چگونگی کاهش این عیوب گفت: به‌منظور جلوگیری از به وجود آمدن این عیوب لازم است کنترل‌های دقیقی در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم بر پارامترهای ذوب از طریق تنظیم آنالیز شیمیایی و ارسال ذوب با سوپریت مناسب از واحد متالورژی ثانویه و همچنین نظارت و کنترل بهتری بر پارامترهای ریخته‌گری مانند تنظیم سرعت ریخته‌گری متناسب با دمای ذوب درون تاندیش، تنظیم میزان پاشش آب و خشک‌کنندگی ثانویه تختال، تنظیم شیب قالب و... انجام شود. در همین زمینه قاسم خوشدل‌پور، رئیس تولید ریخته‌گری افزود: در

مناقصه عمومی خرید قطعات داربست‌بندی



شماره مناقصه: PGSOC-LEC-TE-01277

شرکت نفت ستاره خلیج فارس (سهامی خاص) در نظر دارد خرید قطعات داربست‌بندی مورد نیاز پالایشگاه را از طریق مناقصه عمومی به تامین‌کنندگان واجد شرایط واگذار کند. لذا از همه شرکت‌های باتجربه و معتبر دعوت می‌شود برای تهیه اسناد مناقصه تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۲۳ با ارسال نامه اعلام آمادگی و فیش خرید اسناد را از طریق پست الکترونیکی ارسال کنند. شایان ذکر است سایر اطلاعات در سایت شرکت به آدرس www.pgso.ir درج شده است.

هزینه خرید اسناد: ۲,۰۰۰,۰۰۰ (دو میلیون) ریال واریزی به حساب شماره ۳۳۹۰۳۸۱۱۳۴ بانک تجارت به نام پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس.

مهلت تحویل پاکت‌های مناقصه: تا پایان وقت اداری مورخ ۱۳۹۹/۰۶/۳۱

محل تحویل پاکت‌های مناقصه: بندرعباس، کیلومتر ۱۳ محور بندرعباس به بندر خمیر، بلوار شهید سردار سلیمانی، میدان نفت، بلوار خودکفایی، شرکت نفت ستاره خلیج فارس، امور حقوقی و قراردادهای.

تلفن: ۰۷۶-۳۱۳۱۰۰۰۰ داخلی ۲۵۹۶، ۲۵۹۷ - کدپستی: ۷۹۳۱۱۸۱۱۸۳ ایمیل: Legal@pgsoc.ir

روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس

آگهی دعوت به مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده

صندوق تحقیق و توسعه صنایع و معادن (سهامی خاص) به شماره ثبت ۲۵۱۶۳۲ و شناسه ملی: ۱۰۱۰۲۹۲۱-۱۹

دستور جلسه:

- ۱- بررسی و تصویب صورت‌های مالی سال ۱۳۹۸
- ۲- انتخاب بازرس قانونی سال ۱۳۹۹
- ۳- انتخاب روزنامه کثیرالانتشار
- ۴- سایر موارد

بدینوسیله از کلیه سهامداران صندوق تحقیق و توسعه صنایع و معادن جهت حضور در جلسه مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده راس ساعت ۱۲ روز یکشنبه ۱۳۹۹/۰۶/۲۳ در محل کارگزاری شمالی - پردیس دانشکده‌های فنی دانشگاه تهران - ساختمان جدید دانشکده مکانیک - طبقه ۷ دعوت به عمل می‌آید.

آگهی دعوت به مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده

بدینوسیله از کلیه اعضای انجمن برق و

الکترونیک دعوت می‌شود در جلسه مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده که راس ساعت ۱۱ روز چهارشنبه ۹۹/۰۶/۲۶ در محل خانه صنعت، معدن و تجارت یزد به آدرس خیابان مطهری مرکز فناوری اقبال تشکیل می‌شود، حضور بهم رسانید.

دستور جلسه:

- استماع گزارش هیئت‌مدیره و بازرس
- بررسی و تأیید صورت‌های مالی منتهی به پایان اسفند ۱۳۹۸
- انتخاب اعضای هیئت‌مدیره و بازرس
- تعیین روزنامه کثیرالانتشار
- سایر مواردی که در صلاحیت مجمع باشد

هیئت‌مدیره انجمن برق و الکترونیک